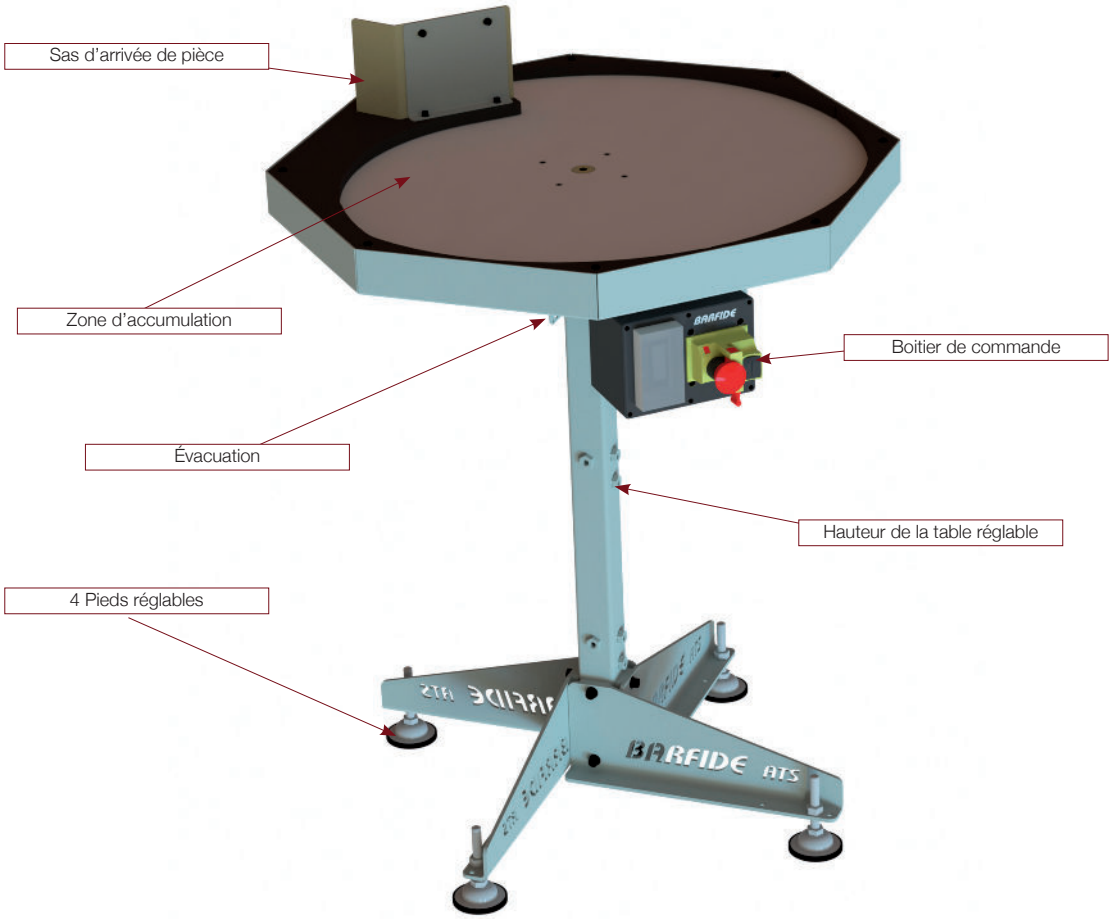
TABLE D'ACCUMULATION : ATS



La table rotative ATS permet la récupération des pièces en sortie de moyens d'usinage tout en évitant les chocs.

Cette table rotative est simplement alimentée en 230Vac et tourne de façon à accumuler les pièces en son centre sans les choquer les unes aux autres.

L'ensemble des surfaces en contact avec les pièces ainsi que le plateau sont recouverts d'une matière absorbant les chocs.

Les huiles sont évacuées à la périphérie du plateau et récupérées dans la table (raccord d'huile avec tuyau Ø int 16 mm).

OPTION : Support panier

BARFIDE - 265, Rue de la Grange - 74950 Scionzier - France - +33 (0)4 50 96 03 32 - erric@erric.fr - **www.barfide.com**

CARACTERISTIQUES PRODUIT

- Plateau tournant Ø 700 mm.
- Dimensions maximum des pièces = Ø 65x100 mm.
- Dimensions minimum des pièces = Ø 8x8 mm.
- Pièces sphériques déconseillées.

Fonction globale du produit

- Temps de cycle : 2 secondes.
- Cadence horaire : 1800 pièces.
- Temps de travail quotidien : 24 h.

Description du cycle

- La pièce arrive dans la zone d'arrivée de l'ATS où les chocs sont absorbés, puis grâce à la rotation du plateau elle arrive dans la zone d'accumulation.
- Le temps de cycle correspond à la durée que met la pièce à sortir de la zone d'arrivée (1 pièce à la fois dans la zone d'arrivée).

Raccordement

- Raccordement de l'ATS électriquement grâce à un câble 3G1.5² de 5 m à raccorder sur secteur 230Vac.
- L'ATS doit être relié à un bac de rétention avec un tuyau Ø intérieur 16 mm.

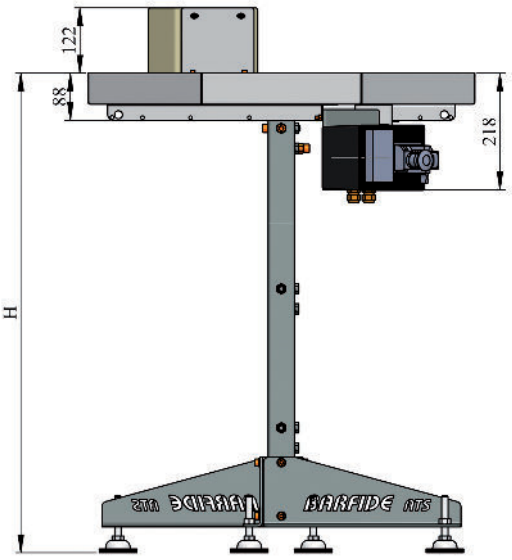
Dialogue opérateur / machine

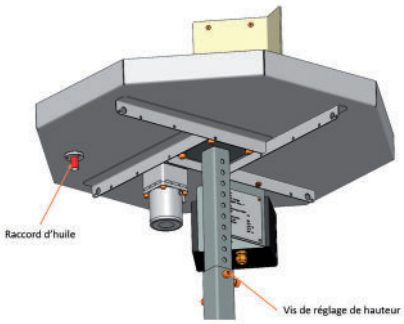
- Le démarrage et l'arrêt de l'ATS, se fait via le boitier de commande. Le boitier possède une temporisation afin de régler le temps de marche et d'arrêt de la rotation de la table en fonction du temps de cycle pièce.

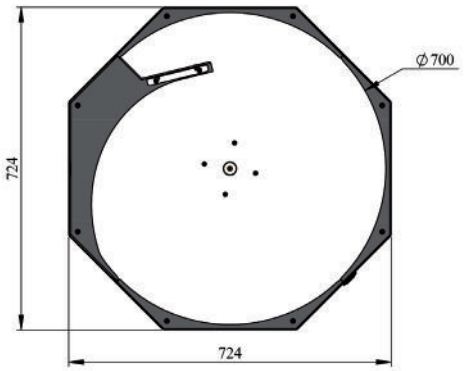
OPTION :

- Support panier

FABRICATION SPÉCIALE SUR DEMANDE







	MINI	MAXI
H	330	1200

CE