



BARFIDE

Sistemi di raccolta pezzi e tubi di riduzione

CATALOGO

BARFIDE

Sistemi di raccolta pezzi e tubi di riduzione

BARFIDE progetta e produce periferiche per macchine utensili e tubi di riduzione per mandrini dal 2008.

BARFIDE è un marchio di ERRIC GROUPE da maggio 2021.

BARFIDE investe continuamente per offrirvi prodotti sempre più innovativi.

Qualità e affidabilità al centro delle nostre preoccupazioni.



I PRODOTTI BARFIDE VI PERMETTONO DI OTTENERE:

- Aumento della produttività.
- Aumento dell'autonomia dei vostri impianti di produzione.
- Riduzione dei tempi per lo smistamento e il controllo.
- Riduzione degli scarti.
- Riduzione degli urti sui pezzi.

PRESENTAZIONE DELLA GAMMA

SEPARATORI CON VASCHE

- SP0: da Ø 125 mm a Ø 180 mm
- SP1: da Ø 200 mm a Ø 350 mm
- SP1-INDEX MS16



PAGINE 4-9

TAVOLO DI ACCUMULO

- ATS



PAGINE 10-11

SISTEMI DI RACCOLTA PEZZI CON CESTELLI

- SPR
- SPC
- SPC P



PAGINE 12-17

ANTI CHOC SYSTEM

- ACS XP



PAGINE 18-19

TRASPORTATORE A NASTRO MOTORIZZATO

- CVB



PAGINE 20-21

TUBO DI RIDUZIONE

- Monomandrino: RBMO
- Plurimandrino: RBMU



PAGINE 22-23

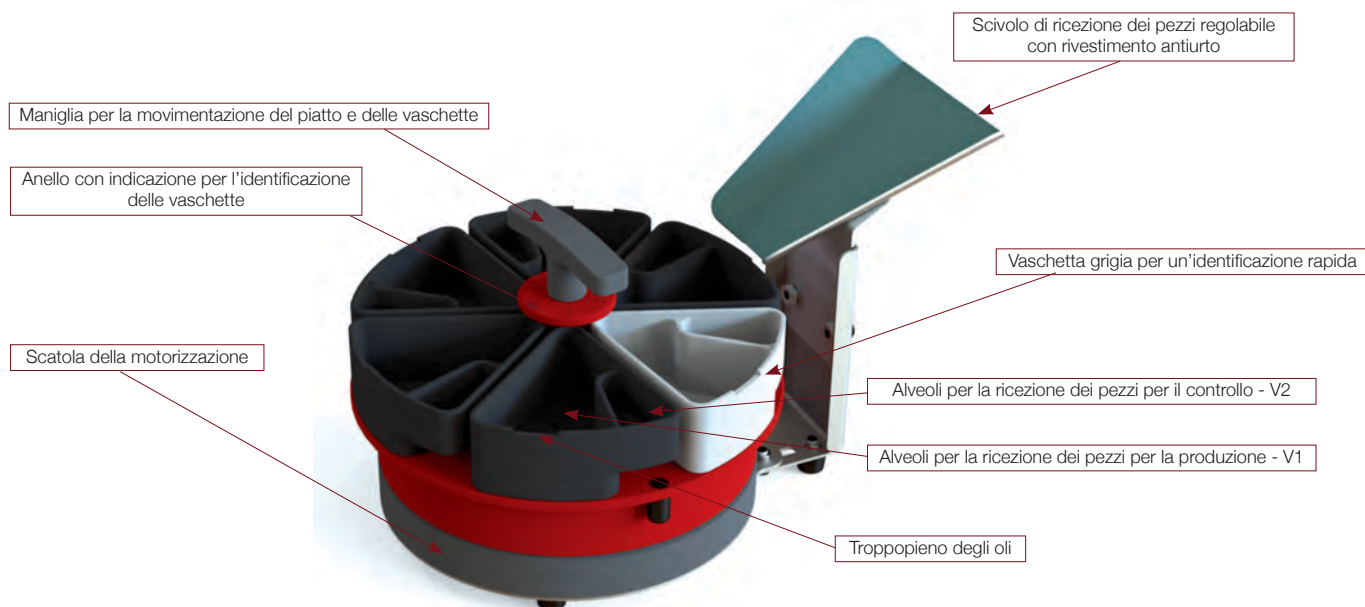
COPERTURA MACCHINA

- CP



PAGINE 24-25

SEPARATORE CON VASCLETTE: SPO



SCATOLA DI COMANDO SEPARATA, 2 TIPI DI SCATOLE: TEMPO O TACTILE

Piatto rotante per la raccolta dei pezzi in uscita dalla macchina e che permette di separare i pezzi per il controllo.

Il disco per la raccolta dei pezzi è suddiviso in sei vaschette, dotate di una cavità per la raccolta dei pezzi per la produzione e di una seconda cavità più piccola per la separazione dei pezzi per il controllo.

L'unità, che resiste agli oli da taglio e ai trucioli, si può integrare nelle attrezzature di lavorazione.

La parte superiore è intercambiabile in base alle dimensioni del pezzo da trattare.

La motorizzazione del separatore è elettrica, con alimentazione 24 Vdc.

L'alimentazione può provenire direttamente dall'attrezzatura di lavorazione oppure da un trasformatore 200 Vac/24 Vdc.

- **“TEMPO”**: comprende pulsante di accensione e spegnimento, temporizzazione per la parte relativa alla produzione (V1) e temporizzazione per la parte relativa al campionamento (V2). I temporizzatori devono essere impostati in base alla durata del ciclo e al numero di pezzi previsti.

- **“TACTILE”**: comprende pulsante di accensione e spegnimento e touch screen che permette di impostare il numero di pezzi per la produzione (V1) e il numero di pezzi per il campionamento (V2). L'ingresso a 24 Vdc permette di conteggiare i pezzi in base alle informazioni provenienti dalle attrezzature di lavorazione.

Per ogni tipo di scatola ci sono 2 varianti, con magnete superiore o posteriore.

COLLEGAMENTO ELETTRICO:

- Kit cavo di alimentazione (cavo M12 5 poli, lunghezza 5 m).
- Kit di alimentazione interno (alimentazione 24 V 2,5 A/passacavo M12/ cavo M12 5 poli da 5 m).
- Kit di alimentazione esterno (cavo con trasformatore 24 V).



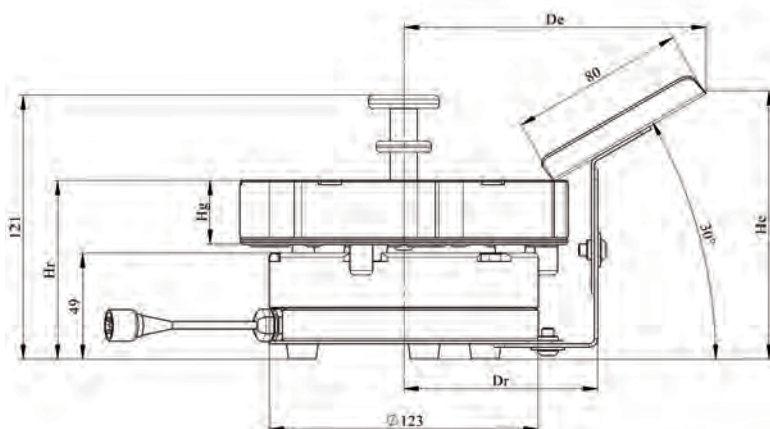
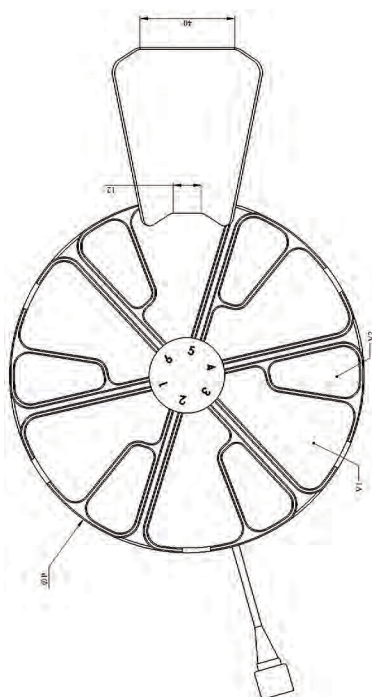


CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

- Meccanismo di avanzamento in alluminio anodizzato rosso e grigio.
- Motorizzazione 24 Vdc.
- Piatto mobile con vaschette per il campionamento integrate.
- Tre configurazioni possibili: Ø 125/Ø 150/Ø 180 mm.
- Rampa regolabile.
- Cadenza massima: 3 secondi/pezzo.
- 1 vaschetta su 6 ha un colore diverso che permette di vedere a colpo d'occhio la progressione dell'SP0.
- Raccolta di pezzi sfusi con tolleranza agli shock tra i pezzi.
- Dimensione minima dei pezzi = Ø 1mm, lunghezza 1 mm.
- Dimensione massima dei pezzi = Ø 5mm, lunghezza 15 mm.

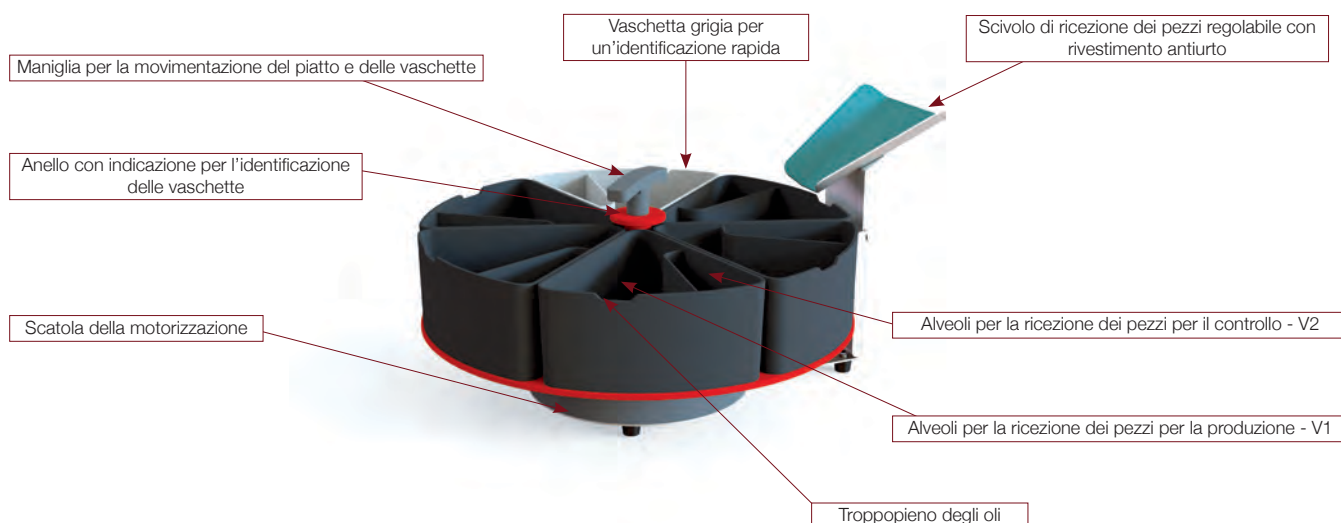


PRODUZIONE SPECIALE SU RICHIESTA



ØP	Ø 125mm	Ø 150mm	Ø 180mm
Hg	30mm	40mm	
Hr	85mm	95mm	
He	125mm	135mm	
Dr	76.5mm	89mm	104mm
De	126.5mm	139mm	154mm
V1	20cm ³	32cm ³	65cm ³
V2	3cm ³	8cm ³	15cm ³

SEPARATORE CON VASCLETTE: SP1



Piatto rotante per la raccolta dei pezzi in uscita dalla macchina e che permette di separare i pezzi per il controllo.

Il disco per la raccolta dei pezzi è suddiviso in sei vaschette, dotate di una cavità per la raccolta dei pezzi per la produzione e di una seconda cavità più piccola per la separazione dei pezzi per il controllo.

L'unità, che resiste agli oli da taglio e ai trucioli, si può integrare nelle attrezzature di lavorazione.

La parte superiore è intercambiabile in base alle dimensioni del pezzo da trattare.

La motorizzazione del separatore è elettrica, con alimentazione 24 Vdc.

L'alimentazione può provenire direttamente dall'attrezzatura di lavorazione oppure da un trasformatore 200 Vac/24 Vdc.

SCATOLA DI COMANDO SEPARATA, 2 TIPI DI SCATOLE: TEMPO O TACTILE

- **"TEMPO"**: comprende pulsante di accensione e spegnimento, temporizzazione per la parte relativa alla produzione (V1) e temporizzazione per la parte relativa al campionamento (V2). I temporizzatori devono essere impostati in base alla durata del ciclo e al numero di pezzi previsti.

- **"TACTILE"**: comprende pulsante di accensione e spegnimento e touch screen che permette di impostare il numero di pezzi per la produzione (V1) e il numero di pezzi per il campionamento (V2). L'ingresso a 24 Vdc permette di conteggiare i pezzi in base alle informazioni provenienti dalle attrezzature di lavorazione.

Per ogni tipo di scatola ci sono 2 varianti, con magneti superiore o posteriore.

COLLEGAMENTO ELETTRICO:

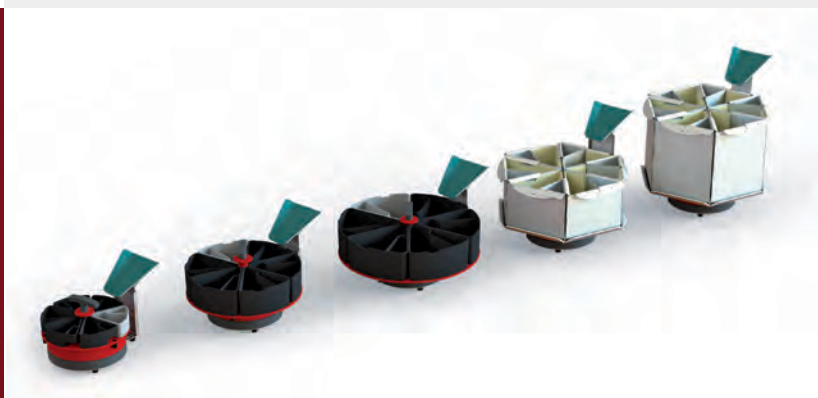
- Kit cavo di alimentazione (cavo M12 5 poli, lunghezza 5 m).
- Kit di alimentazione interno (alimentazione 24 V 2,5 A/passacavo M12/ cavo M12 5 poli da 5 m).
- Kit di alimentazione esterno (cavo con trasformatore 24 V).



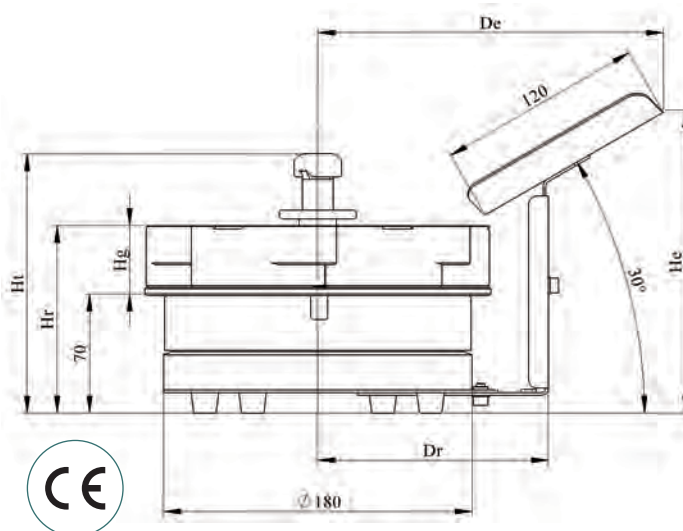
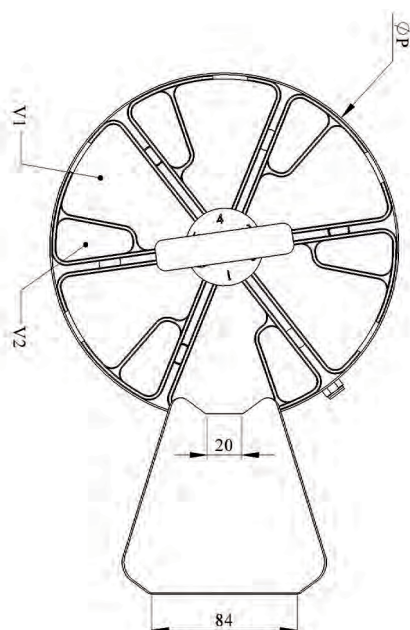


CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

- Meccanismo di avanzamento in alluminio anodizzato rosso e grigio.
- Motorizzazione 24 Vdc.
- Piatto mobile con vaschette per il campionamento integrate.
- Tre configurazioni possibili con vaschette in plastica, campionamento integrato $\varnothing 200/\varnothing 275/\varnothing 350$ mm.
- Due configurazioni possibili con vaschette in acciaio, campionamento separato $\varnothing 350$ altezza 130 mm e $\varnothing 350$ altezza 210 mm.
- Rampa regolabile.
- Cadenza massima: 4 secondi/pezzo.
- 1 vaschetta in plastica su 6 ha un colore diverso che permette di vedere a colpo d'occhio la progressione dell'SP1.
- Raccolta di pezzi sfusi con tolleranza agli shock tra i pezzi.
- Dimensione minima dei pezzi = $\varnothing 1$ mm, lunghezza 1 mm.
- Dimensione massima dei pezzi = $\varnothing 40$ mm, lunghezza 100 mm.

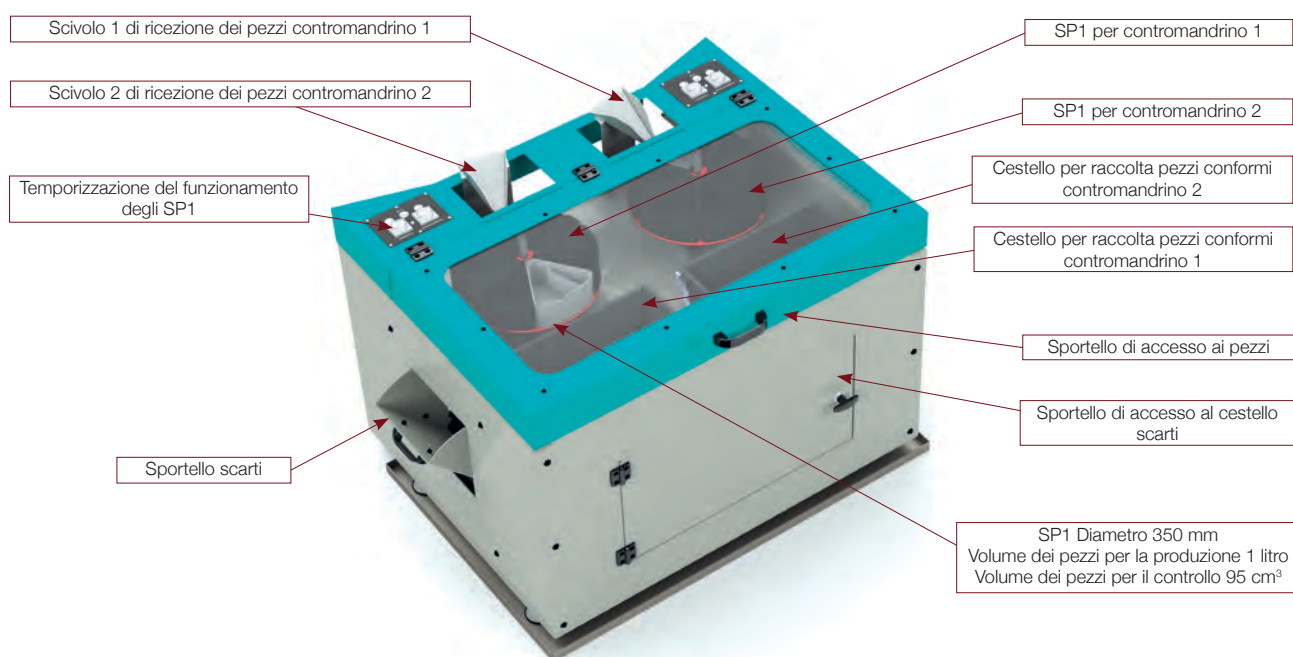


PRODUZIONE SPECIALE SU RICHIESTA



$\varnothing P$	$\varnothing 200$ mm	$\varnothing 275$ mm	$\varnothing 350$ mm		
Hg	40mm	50mm	70mm	130mm	210mm
Hr	110mm	120mm	140mm	200mm	280mm
Ht	152mm	190mm		200mm	280mm
He	178mm	188mm	208mm	268mm	348mm
Dr	134.5mm	172mm		209.5mm	
De	201.5mm	239mm		276.5mm	
V1	94cm ³	251.5cm ³	595.5cm ³	1L	2L
V2	14.5cm ³	49.5cm ³	121.5cm ³		

SEPARATORE CON VASCHEE: SP1-INDEX MS16



SCATOLA DI COMANDO SEPARATA, 2 TIPI DI SCATOLE: TEMPO O TACTILE

Piatto rotante per la raccolta dei pezzi in uscita dalla macchina e che permette di separare i pezzi per il controllo.

Il disco per la raccolta dei pezzi è suddiviso in sei vaschette, dotate di una cavità per la raccolta dei pezzi per la produzione e di una seconda cavità più piccola per la separazione dei pezzi per il controllo.

L'unità è integrata in una struttura in lamiera che offre una perfetta integrazione in torni plurimandrino INDEX MS16.

La motorizzazione del separatore è elettrica, con alimentazione 24 Vdc.

L'alimentazione può provenire direttamente dall'attrezzatura di lavorazione oppure da un trasformatore 200 Vac/24 Vdc.

- **“TEMPO”**: comprende pulsante di accensione e spegnimento, temporizzazione per la parte relativa alla produzione (V1) e temporizzazione per la parte relativa al campionamento (V2). I temporizzatori devono essere impostati in base alla durata del ciclo e al numero di pezzi previsti.

- **“TACTILE”**: comprende pulsante di accensione e spegnimento e touch screen che permette di impostare il numero di pezzi per la produzione (V1) e il numero di pezzi per il campionamento (V2). L'ingresso a 24 Vdc permette di conteggiare i pezzi in base alle informazioni provenienti dalle attrezzature di lavorazione.

Per ogni tipo di scatola ci sono 2 varianti, con magnete superiore o posteriore.

COLLEGAMENTO ELETTRICO:

- Kit cavo di alimentazione (cavo M12 5 poli, lunghezza 5 m).
- Kit di alimentazione interno (alimentazione 24 V 2,5 A/passacavo M12/ cavo M12 5 poli da 5 m).
- Kit di alimentazione esterno (cavo con trasformatore 24 V).

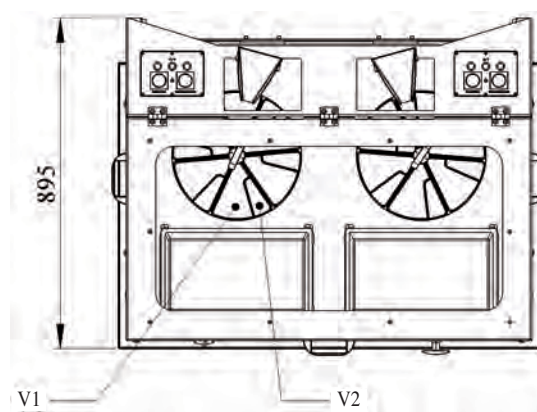
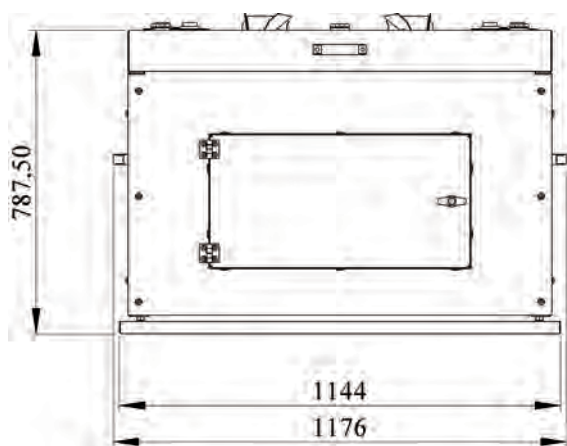




CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

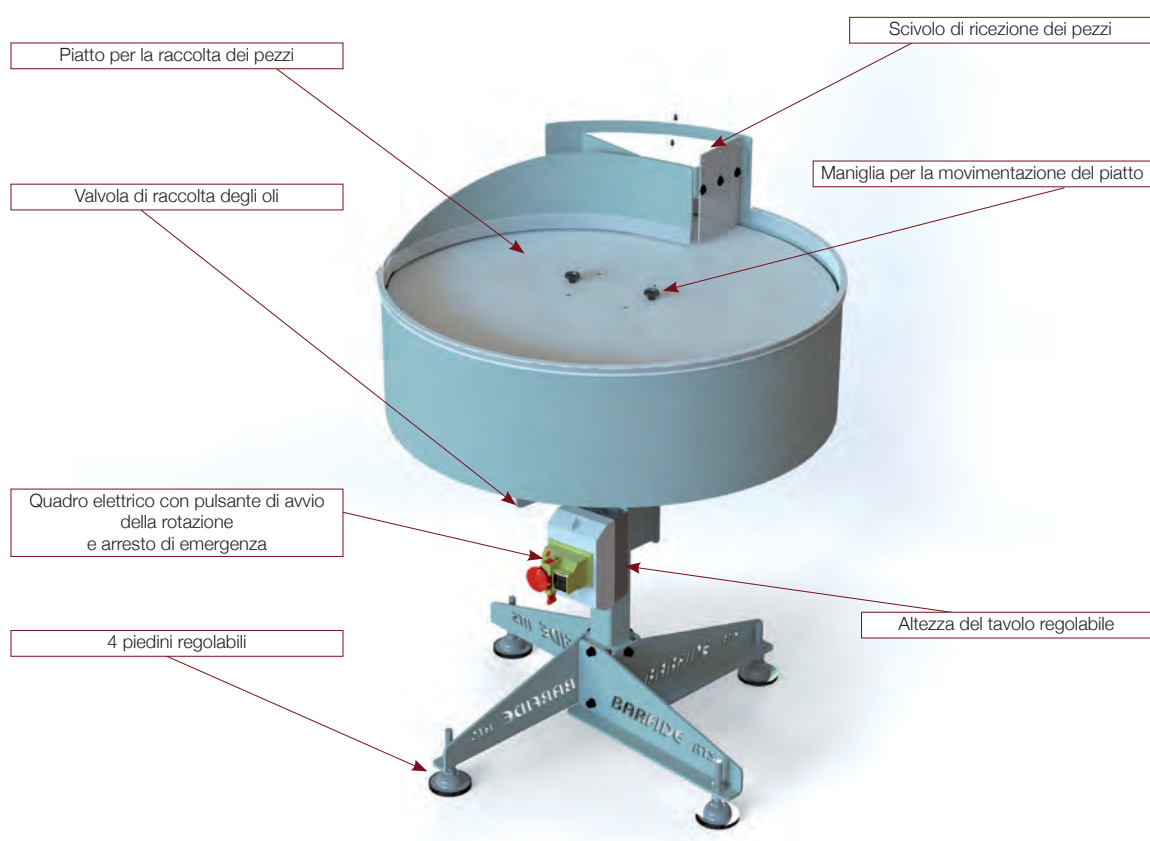
- Meccanismo di avanzamento in alluminio anodizzato.
 - Motorizzazione 24 Vdc.
 - Una configurazione possibile con vaschette in plastica, campionamento integrato Ø 350 mm altezza 70 mm.
 - Una configurazione possibile con vaschette in acciaio, campionamento separato Ø 350 mm altezza 130 mm.
 - Rampa regolabile ± 9 mm.
 - Cadenza massima: 4 secondi/pezzo.
 - 1 vaschetta in plastica su 6 ha un colore diverso che permette di vedere a colpo d'occhio la progressione dell'SP0.
 - Possibilità di rimuovere il piatto con tutte le vaschette nel caso di vaschette in plastica, o di rimuovere una vaschetta alla volta in caso di vaschette in acciaio.
 - Cestello (410 x 250 x 125) dei pezzi conformi, disponibile accanto al o agli SP1.
 - Cestello (410 x 250 x 125) dei pezzi di scarto, al centro davanti agli sportelli nello scomparto inferiore.
 - Tubo integrato nella vasca di raccolta superiore.
 - Vasca di raccolta dello scomparto scarti e vasca di raccolta alla base, da svuotare manualmente.
 - Piedini regolabili in altezza.
-
- Raccolta di pezzi sfusi con tolleranza agli shock tra i pezzi.
 - Dimensione minima dei pezzi = Ø 1 mm, lunghezza 1 mm.
 - Dimensione massima dei pezzi = Ø 40 mm, lunghezza 100 mm.

PRODUZIONE SPECIALE SU RICHIESTA



	SP (singolo, vaschette in plastica)	DP (doppio, vaschette in plastica)	SA (singolo, vaschette in acciaio)	DA (doppio, vaschette in acciaio)
V1	595.5 cm ³		IL	
V2	121.5 cm ³		117.5 cm ³	

TAVOLO DI ACCUMULO: ATS



Il tavolo rotante ATS permette di raccogliere i pezzi in uscita dalle attrezzature di lavorazione, evitando gli urti.

Questo tavolo rotante ha una semplice alimentazione a 400 Vac e ruota, in modo tale da accumulare i pezzi al centro senza che urtino tra loro.

Tutte le superfici a contatto con i pezzi e il piatto sono rivestiti in materiale anti shock.

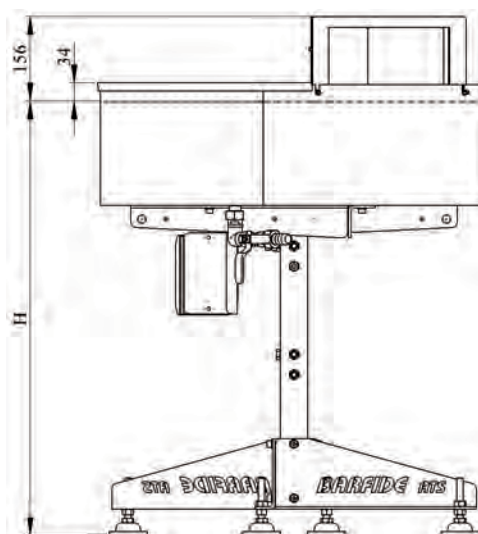
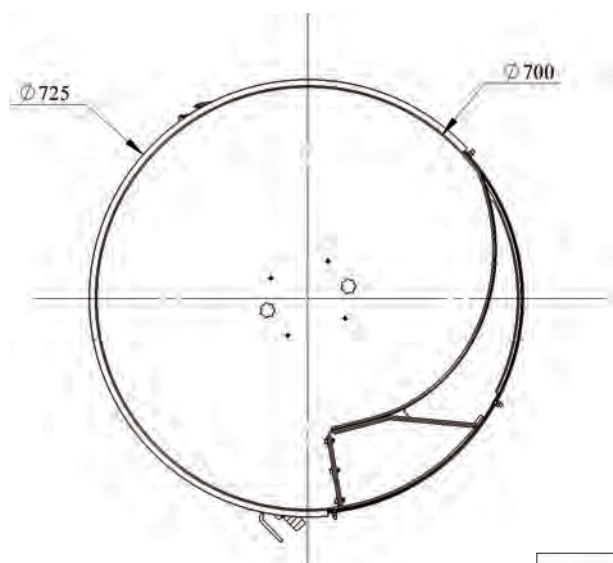
Gli oli vengono evacuati alla periferia del piatto e raccolti nel tavolo; una valvola manuale da $\frac{1}{4}$ di giro permette di effettuare lo scarico dal tavolo.



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

- Piatto rotante Ø 700 mm rivestito in materiale anti shock (Chavand 80SHA spessore 3 mm).
- Altezza del piatto variabile da 600 mm a 800 mm o da 800 mm a 1000 mm.
- Regolazione dell'altezza: Tubi scorrevoli forati ogni 25 mm e blocco con una vite.
- Dimensione massima dei pezzi = Ø 65 x 100 mm.
- Dimensione minima dei pezzi = Ø 8 x 8 mm.
- Pezzi sferici sconsigliati.
- Vasca di raccolta con valvola di scarico, altezza del ritorno da 330 a 530 mm o da 530 a 730 mm.
- Ø interno del tubo di ritorno dell'olio = 21 mm.
- Velocità di rotazione del piatto = 1 giro/min.
- Cadenza max = 8 secondi/pezzo per i pezzi più grandi.
- Cadenza max = 3 secondi/pezzo per i pezzi più piccoli.
- Peso massimo: 50 kg distribuiti uniformemente.
- Quadro con interruttore automatico e pulsante di arresto di emergenza integrato.
- Tensione di alimentazione = 400 V, 3 fasi + terra.
- Frequenza 50 Hz.
- Potenza assorbita = 0,09 kVA.
- Due tipi di collegamento elettrico: Canalis o macchina.
- Colore Grigio RAL 7035.

PRODUZIONE SPECIALE SU RICHIESTA



	Min	Max
H	600	800
	800	1000



SISTEMA DI RACCOLTA PEZZI CON CESTELLI: SPR



IL SISTEMA DI RACCOLTA PEZZI SPR PERMETTE DI OTTENERE:

- Aumento della produttività.
- Aumento dell'autonomia dei vostri impianti di produzione.
- Riduzione dei tempi per lo smistamento e il controllo.



Dotato della tecnologia BARFIDE, il SPR permette di raccogliere i pezzi in uscita da torni e centri di lavoro.

La tecnologia BARFIDE offre una grande autonomia con un ingombro ridotto. Il telaio permette di utilizzare sei cestelli.

Questo SPR comprende un piano di lavoro utilizzabile per l'implementazione di strumenti di controllo e fogli di monitoraggio della produzione.

Pilotaggio dal pannello di controllo touch screen: l'operatore inserisce il numero di pezzi per cestello e il numero di pezzi campione da prelevare e separare per ogni cestello.

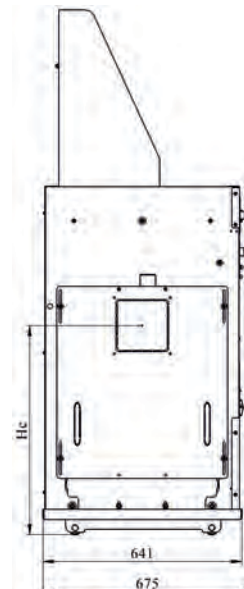
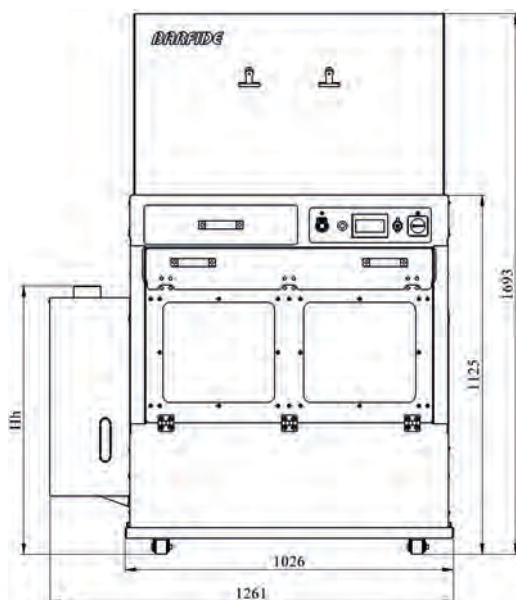
Il touch screen permette inoltre di monitorare il riempimento dei cestelli.



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

- Autonomia di 6 cestelli di dimensioni 200 x 380 x 130 (cestello Novel MD410).
- Altezza di ingresso verticale min = 745 mm/max = 845 mm.
- Altezza di ingresso laterale min = 585 mm/max = 685 mm.
- Versione con ingresso dei pezzi a destra o a sinistra.
- Versione con ingresso dei pezzi verticale o laterale.
- Pezzo incluso, senza limitazioni, in una sfera di \varnothing min = 10 mm/ \varnothing max = 50 mm.
- Cadenza max: 3 secondi/pezzo.
- Touch screen da 3,8 pollici che permette di configurare il numero di pezzi per la produzione.
- Potenza assorbita: 2,3 Kva.
- Tensione nominale: 220 V.
- Numero di fasi: 1 FASE + N + PE.
- Conteggio in base alle informazioni esterne fornite dall'attrezzatura di lavorazione.
- Colore: GRIGIO RAL 7035.

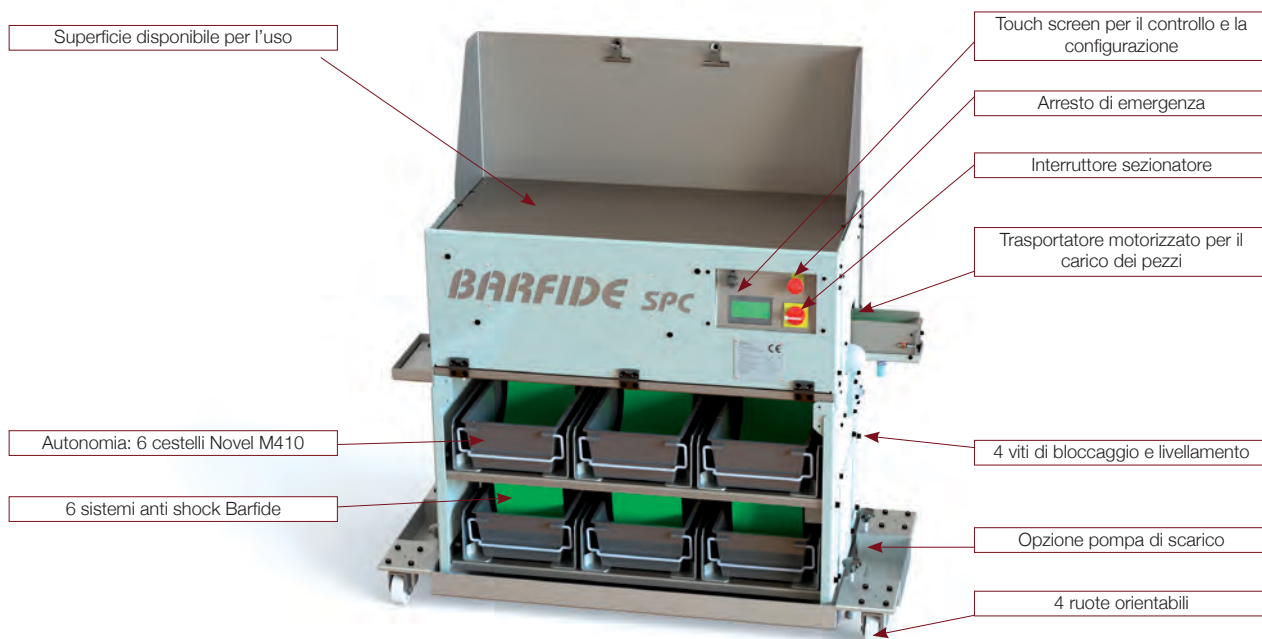
PRODUZIONE SPECIALE SU RICHIESTA



	Min	Max
Hh	745	845
Hc	585	685



SISTEMA DI RACCOLTA PEZZI CON CESTELLI: SPC



IL SISTEMA DI RACCOLTA PEZZI SPC CON TECNOLOGIA ANTI SHOCK PERMETTE DI OTTENERE:

- Aumento della produttività.
- Aumento dell'autonomia dei vostri impianti di produzione.
- Riduzione dei tempi per lo smistamento e il controllo.
- Riduzione degli scarti.



Dotato della tecnologia anti shock BARFIDE, le SPC permette di raccogliere i pezzi in uscita da torni e centri di lavoro.

La tecnologia BARFIDE offre una grande autonomia con un ingombro ridotto. Il telaio permette di utilizzare sei cestelli. Ogni vano di riempimento è dotato di sistema anti shock BARFIDE.

Questo SPC comprende un piano di lavoro utilizzabile per l'implementazione di strumenti di controllo e fogli di monitoraggio della produzione.

Pilottaggio dal pannello di controllo touch screen: l'operatore inserisce il numero di pezzi per cestello.

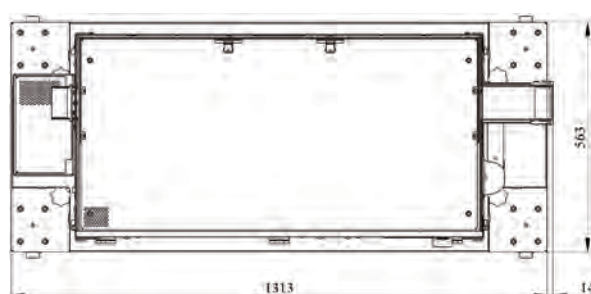
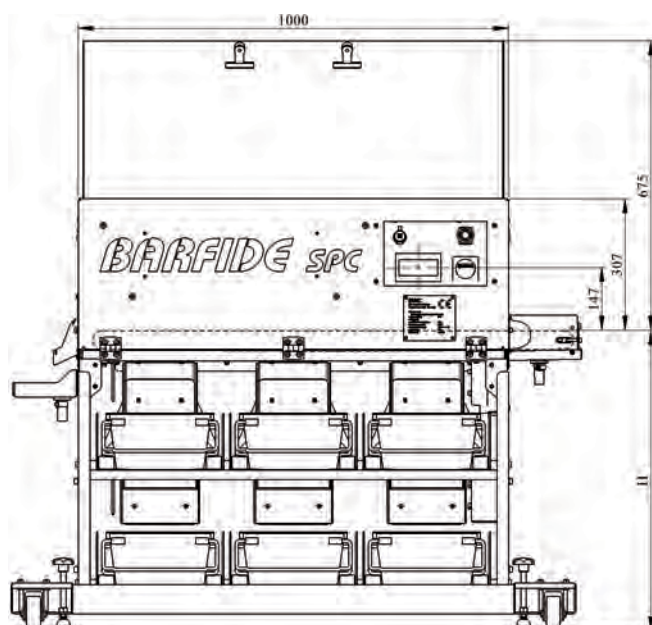
Il touch screen permette inoltre di monitorare il riempimento dei cestelli.



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

- Autonomia di 6 cestelli di dimensioni 200 x 380 x 130 (cestello Novel MD410).
- Altezza nastro trasportatore min = 700 mm, max = 935 mm.
- Versione con ingresso dei pezzi a destra o a sinistra.
- Pezzi \varnothing min = 3 mm/ \varnothing max = 35 mm. Lunghezza min = 3 mm/lunghezza max = 120 mm.
- Pezzi di tipo rondella $\varnothing > 4 \times$ lunghezza.
- Pezzi lunghi lunghezza $> 4 \times \varnothing$.
- Pezzi sferici vietati.
- Cadenza max con tecnologia anti shock: 5 secondi/pezzo.
- Cadenza max senza tecnologia anti shock: 3 secondi/pezzo.
- Touch screen da 3,8 pollici che permette di configurare il numero di pezzi per la produzione.
- Potenza assorbita: 1,4 Kva.
- Tensione nominale: 220 V.
- Numero di fasi: 1 FASE + N + PE.
- Colore: GRIGIO RAL 7035.

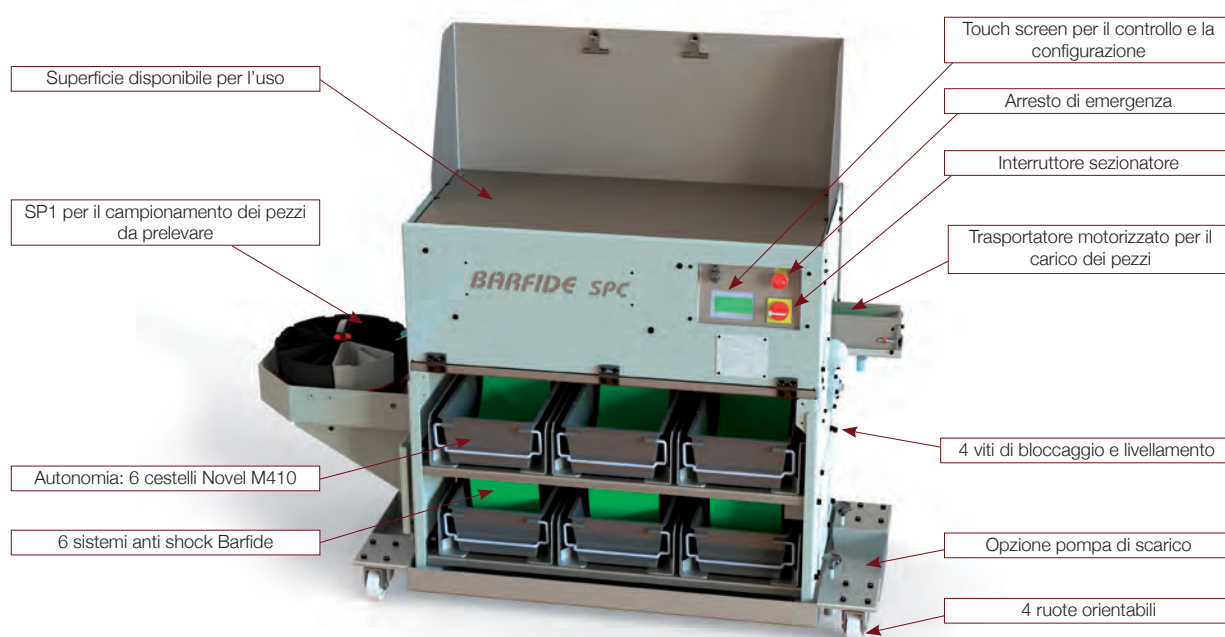
PRODUZIONE SPECIALE SU RICHIESTA



	Min	Max
H	700	935



SISTEMA DI RACCOLTA PEZZI CON CESTELLI E PRELIEVO: SPC P



IL SISTEMA DI RACCOLTA PEZZI SPC P CON TECNOLOGIA ANTI SHOCK PERMETTE DI OTTENERE:

- Aumento della produttività.
- Aumento dell'autonomia dei vostri impianti di produzione.
- Riduzione dei tempi per lo smistamento e il controllo.
- Riduzione degli scarti.

Dotato della tecnologia anti shock BARFIDE, le SPC.P permette di raccogliere i pezzi in uscita da torni e centri di lavoro.

La tecnologia BARFIDE offre una grande autonomia con un ingombro ridotto. Il telaio permette di utilizzare sei cestelli. Ogni vano di riempimento è dotato di sistema anti shock BARFIDE. Questo SPC.P comprende un piano di lavoro utilizzabile per l'implementazione di strumenti di controllo e fogli di monitoraggio della produzione.

Pilottaggio dal pannello di controllo touch screen: l'operatore inserisce il numero di pezzi per cestello e il numero di pezzi campione da prelevare e separare per ogni cestello.

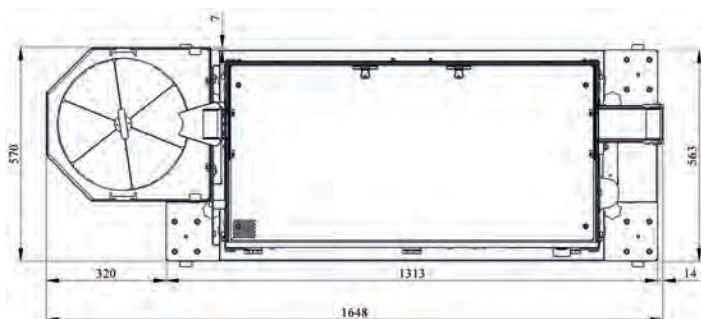
Il touch screen permette inoltre di monitorare il riempimento dei cestelli.



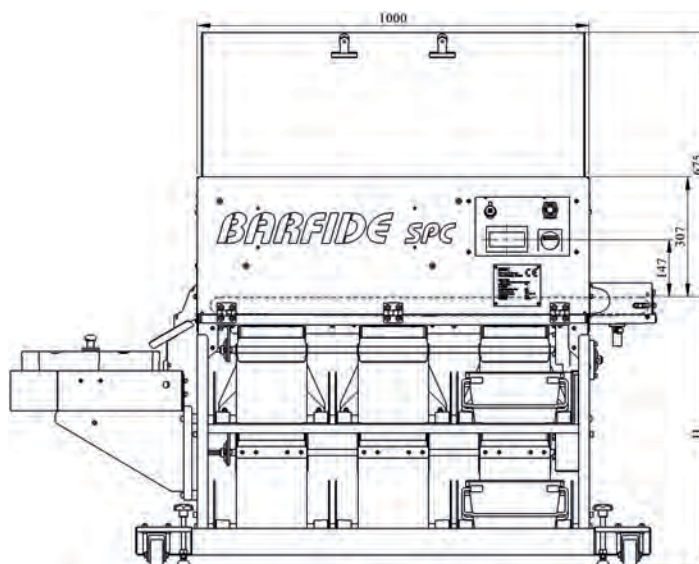
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

- Autonomia di 6 cestelli di dimensioni 200 x 380 x 130 (cestello Novel MD410).
- Altezza nastro trasportatore min = 700 mm, max = 935 mm.
- Versione con ingresso dei pezzi a destra o a sinistra.
- Campionamento per cestello con SP1 all'estremità del trasportatore.
- Pezzi \varnothing min = 3 mm/ \varnothing max = 35 mm. Lunghezza min = 3 mm/lunghezza max = 120 mm.
- Pezzi di tipo rondella $\varnothing > 4 \times$ lunghezza.
- Pezzi lunghi lunghezza $> 4 \times \varnothing$.
- Pezzi sferici vietati.
- Cadenza max con tecnologia anti shock: 5 secondi/pezzo.
- Cadenza max senza tecnologia anti shock: 3 secondi/pezzo.
- Touch screen da 3,8 pollici che permette di configurare il numero di pezzi per la produzione e il numero di pezzi per il campionamento.
- Potenza assorbita: 1,4 Kva.
- Tensione nominale: 220 V.
- Numero di fasi: 1 FASE + N + PE.
- Colore: GRIGIO RAL 7035.

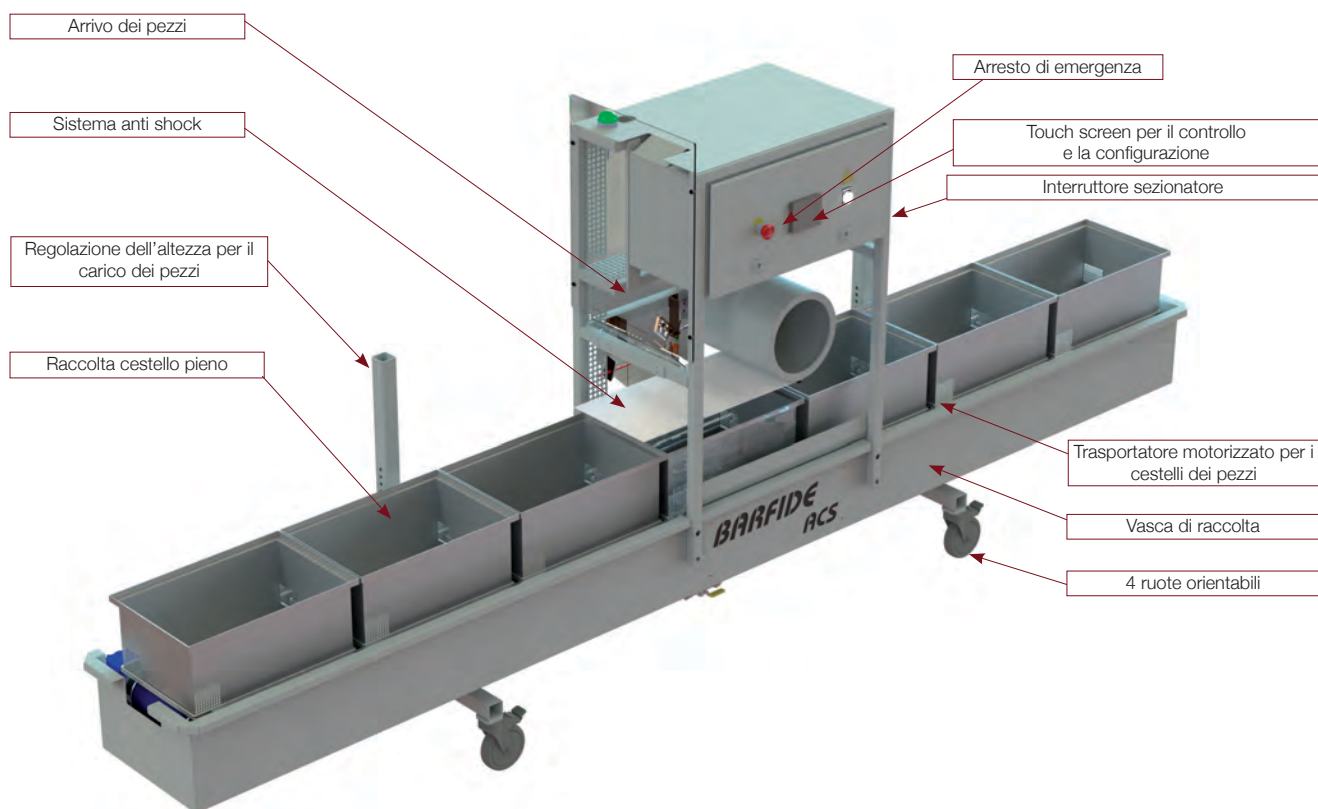
PRODUZIONE SPECIALE SU RICHIESTA



	Min	Max
H	700	935



ANTI SHOCK SYSTEM: ACS XP



IL SISTEMA DI RACCOLTA PEZZI ACS CON TECNOLOGIA ANTI SHOCK PERMETTE DI OTTENERE:

- Aumento dell'autonomia dei vostri impianti di produzione.
- Riduzione degli scarti.

Dotato della tecnologia antiurto BARFIDE, il sistema ACS XP permette di raccogliere i pezzi in uscita da torni e centri di lavoro.

Il telaio permette di utilizzare X cestelli.
Il vano di riempimento è dotato di sistema anti shock BARFIDE.

Possibilità di configurare la lunghezza, la larghezza e l'altezza dei cestelli.

Pilottaggio dal pannello di controllo touch screen:
l'operatore inserisce il numero di pezzi per cestello.

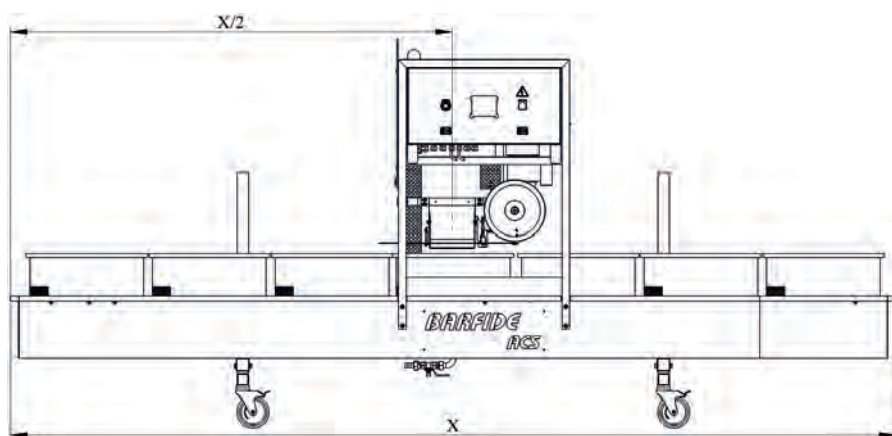
Il touch screen permette inoltre di monitorare il riempimento dei cestelli.



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

- Autonomia configurabile.
- Cestello configurabile.
- Pezzi \varnothing min = 3 mm/ \varnothing max = 35 mm. Lunghezza min = 3 mm/lunghezza max = 120 mm.
- Pezzi di tipo rondella $\varnothing > 4 \times$ lunghezza.
- Pezzi lunghi lunghezza $> 4 \times \varnothing$.
- Cadenza max: 5 secondi/pezzo.
- Touch screen da 3,8 pollici che permette di configurare il numero di pezzi per la produzione.
- Potenza assorbita: 1,4 Kva.
- Tensione nominale: 400 V.
- Numero di fasi: 3 fasi + PE.
- Conteggio in base alle informazioni esterne fornite dall'attrezzatura di lavorazione.
- Colore: GRIGIO RAL 7035.

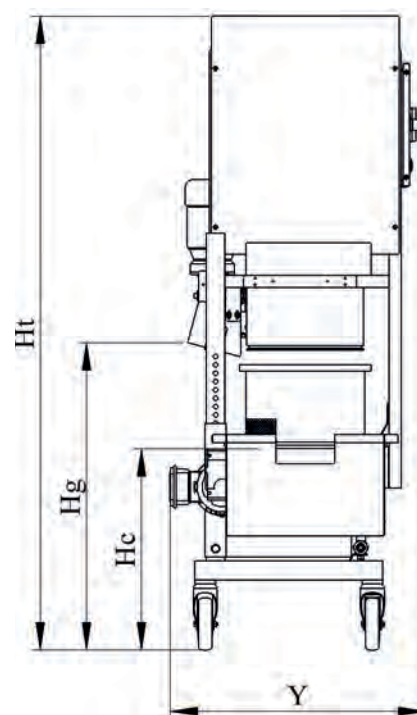
PRODUZIONE SPECIALE SU RICHIESTA



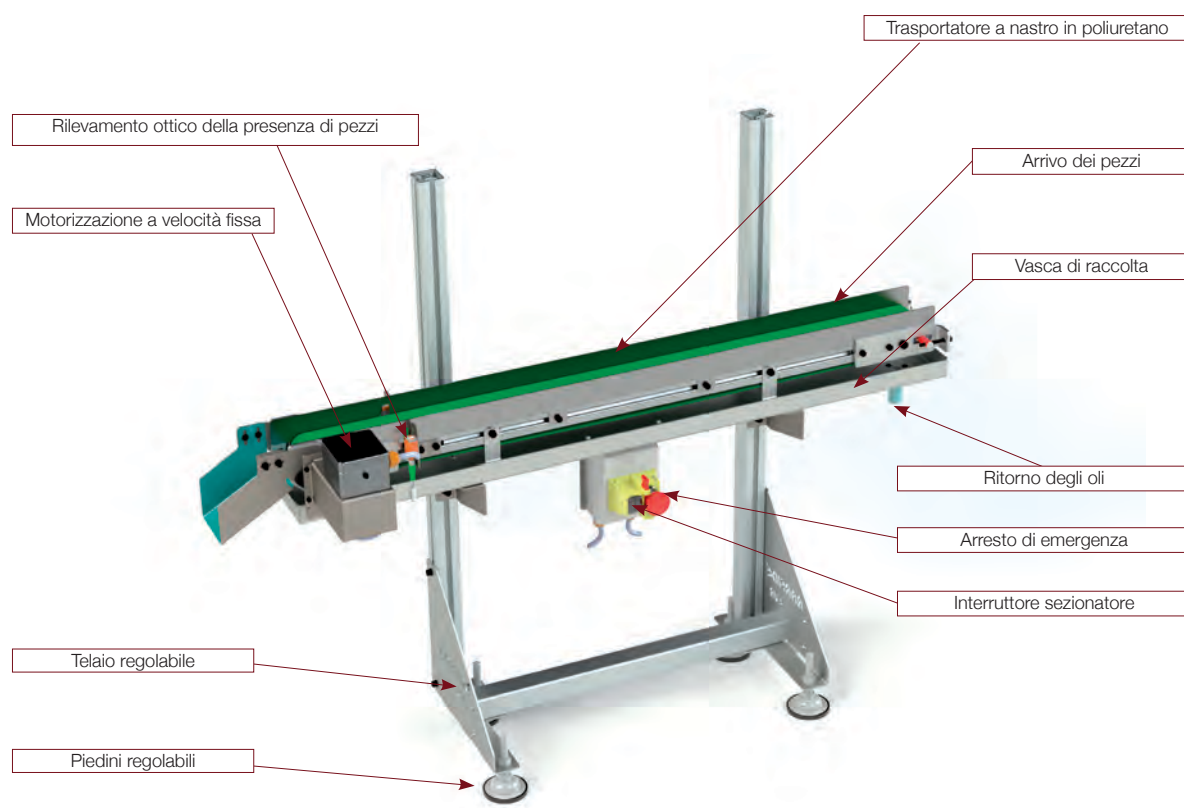
	Lunghezza 1	Lunghezza 2	Lunghezza 3
X	2000	2500	3000

	Larghezza 1	Larghezza 2	Larghezza 3
Y	560	660	760

	Min	Max
Hc	483	943
Hg	738	1198
Ht	1517	1977



TRASPORTATORE A NASTRO MOTORIZZATO: CVB



La gamma di trasportatori a nastro motorizzati BARFIDE permette di trasferire i pezzi in uscita da un'attrezzatura di lavorazione.

Per l'accumulo dei pezzi oppure per il loro trasferimento in un sistema di raccolta BARFIDE.

Cinque lunghezze del trasportatore disponibili: 500, 750, 1000, 1250 o 1500 mm.
Larghezza unica del nastro in poliuretano resistente agli oli: 78 mm.

Posizione del motore configurabile per una facile integrazione.
BARFIDE dispone inoltre di piedini regolabili per facilitare l'installazione del trasportatore.

Una semplice scatola elettrica permette l'azionamento del trasportatore.
La velocità di avanzamento è fissa e costante.



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

- Cinque lunghezze del trasportatore: 500, 750, 1000, 1250 e 1500 mm.
- Larghezza utile del nastro 78 mm.
- Scivolo di uscita con protezione antiurto regolabile.
- Dimensione massima dei pezzi = Ø 65 x 100 mm.
- Dimensione minima dei pezzi = Ø 7 x 7 mm.
- Pezzi sferici sconsigliati.
- Vasca di raccolta con scarico Ø interno del tubo di ritorno dell'olio = 21 mm.
- Velocità di rotazione del trasportatore fissa: 2 metri/minuto.
- Quadro con interruttore automatico e pulsante di arresto di emergenza integrato.
- Tensione di alimentazione = 220 V.
- Frequenza 50 Hz.
- Potenza assorbita = 0,09 kVA.
- Due tipi di collegamento elettrico: Canalis o macchina.
- Colore Grigio RAL 7035.

OPZIONI:

- Staffa di fissaggio macchina.
- Piedini di fissaggio a pavimento in profilato.
- Scivolo di raccolta dei pezzi.

PRODUZIONE SPECIALE SU RICHIESTA



TUBI DI RIDUZIONE PER TORNIO MONOMANDRINO: RBMO



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

- Tubo di riduzione in acciaio per mandrino principale di tornio monomandrino.
- Tubo grezzo con due anelli assemblati mediante frettaggio.
- Diametro interno mm da 5 a 90.
- Si consiglia un diametro del tubo di 1 mm superiore al diametro della barra da lavorare.
- La lunghezza del tubo e i diametri esterni dell'anello devono essere definiti dal cliente in base allo schema del mandrino.
- Possibilità di ottenere una versione più lunga (lunghezza da valutare in base al \emptyset).
- Fissaggio della riduzione con sistema di flange.
- Venduto singolarmente o in kit.

OPZIONI POSSIBILI:

- Zincatura.
- Flangia di fissaggio.
- Supporto da parete.

PRODUZIONE SPECIALE SU RICHIESTA

TUBI DI RIDUZIONE PER TORNIO PLURIMANDRINO: RBMU




CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

- Kit di tubi di riduzione del mandrino per tornio plurimandrino INDEX da MS16 a MS52, con cestello, utensile per l'estrazione e tubi.
- Tubi e anelli assemblati a caldo mediante frettaggio.
- Formati da 2 parti, si inseriscono nel mandrino sul lato della pinza.
- Lo strumento specifico del kit permette di estrarre le riduzioni.
- La lunghezza e i diametri esterni sono definiti in base al modello e all'utensile del tornio.
- Si consiglia un diametro del tubo di 1 mm superiore al diametro della barra da lavorare.

D Int.	D ext.	D FRET	D Lopln	Date / N° OF	Client :	D bague AV	D1
					N° commande	D bague AR	D2
					Date :	D épaulement	D3 *
					Marque :	Epaisseur épaulement	E1
					Type :	Lg totale réduction broche	L1
					D broche :	Position bague AV	L2
					Lg broche :	D ext. Flasque	D4
					Type pot :	D inscrit fixation	D6 *
					Réf. Tube :	Qté (x) et Alésage (My)	x My
					Réf. Flasque :	Angle	A°

* D3 > D6 : flasque intégrée
* D3 < D6 : flasque séparée




Récupérateurs de pièces & Tubes de réduction

Réduction de Broche - Standard (3 Oreilles)

D int.	D ext.	D FRET	D Lopln	Date / N° OF	Client :	D bague AV	D1
∅..					N° commande	D bague AR	D2
∅..					Date :	D épaulement	D3 *
∅..					Marque :	Epaisseur épaulement	E1
∅..					Type :	Lg réduction broche sans rallonge	L1
∅..					D broche :	Lg Rallonge	L3
∅..					Lg broche :	Lg totale réduction broche	L1 + L3
∅..					Type pot :	Position bague AV	L2
∅..					Réf. Tube :	D ext. Flasque	D4
∅..					Réf. Flasque :	D inscrit fixation	D6 *
∅..						Qté (x) et Alésage (My)	x My
∅..						Angle	A°

* D3 > D6 : flasque intégrée
* D3 < D6 : flasque séparée



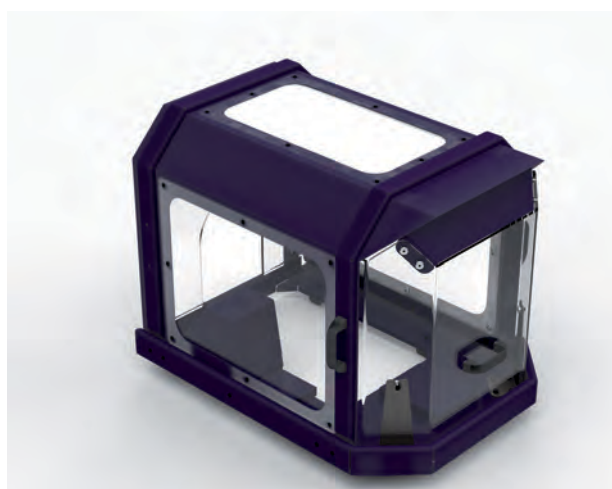
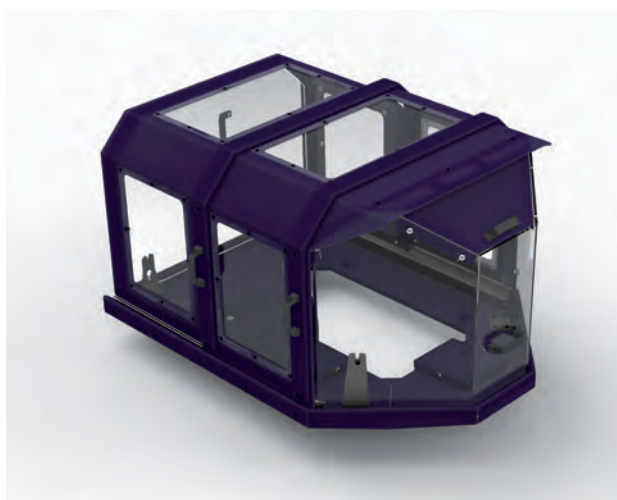
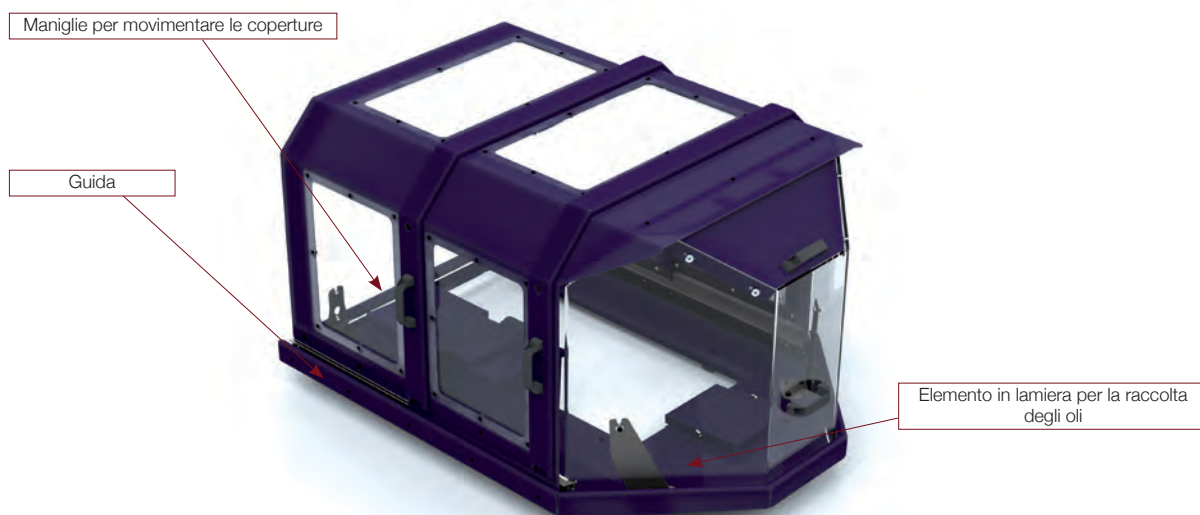
Récupérateurs de pièces & Tubes de réduction

Réduction de Broche - Rallongé

COPERTURA MACCHINA: CP

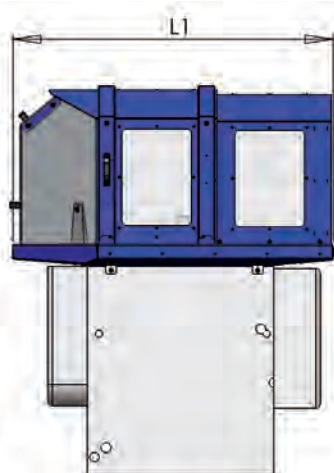
Realizzazione di coperture protettive telescopiche per torni a camme. Le coperture proteggono dagli schizzi di olio e dai trucioli.

L'accesso alle attrezzature di lavorazione è facilitato dalle parti mobili delle coperture. Si adattano in modo specifico ai vari modelli di macchine.

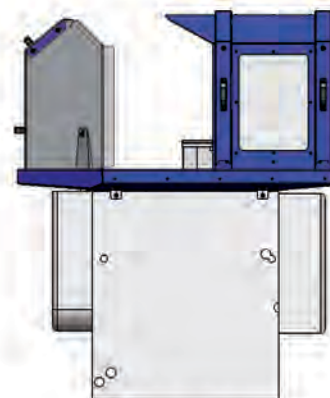


PRODUZIONE SPECIALE SU RICHIESTA

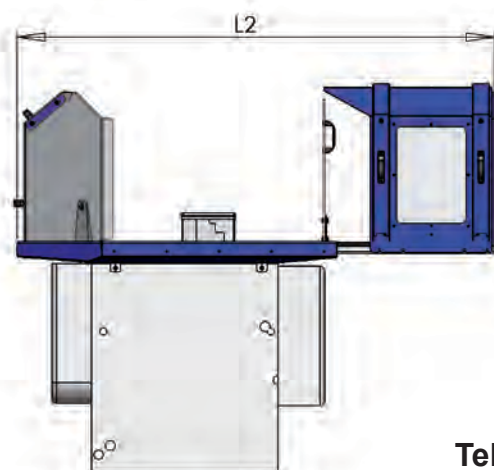
DIMENSIONI CP



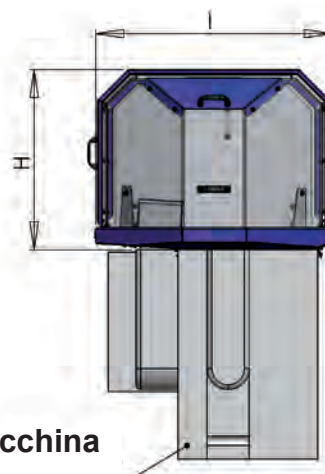
Posizione di lavoro



Posizione di controllo



Posizione di regolazione



Telaio della macchina

Copertura	M4/T4	M7	MS7	R10	P16
L1	910		1 375		1685
L2	1 675		2 045		
I	680		1 015		1 090
H	700		770		905
N. di battenti	1 esterno		2 esterni		2 incrociati

INFORMAZIONI TECNICHE RELATIVE AGLI ORDINI

Data:	Validità:	Cliente:	N. offerta:
-------	-----------	----------	-------------

Marca macchina utensile:	Macchina nuova: SÌ/NO
Modello:	N. serie: Data:

Tipi di pezzi

Ø min (mm) =	Lunghezza min (mm) =	Peso min (g) =
Ø max (mm) =	Lunghezza max (mm) =	Peso max (g) =
Cadenza dei pezzi (/sec) = Materiale dei pezzi =		

Interfaccia meccanica

* A: Altezza di uscita dei pezzi (mm) =
* B: Disassamento uscita pezzi (mm) =
* C: Disassamento uscita pezzi (mm) =
* D: Altezza scivolo uscita pezzi (mm) =
* E: Larghezza scivolo uscita pezzi (mm) =

Uscita macchina:

Tipo di olio: INTERO/SOLUBILE	Quantità: SCARSO/ABBONDANTE/MOLTO ABBONDANTE
Altezza di ritorno dell'olio nella macchina (mm):	
Truciolli: SCARSO/ABBONDANTE/MOLTO ABBONDANTE	Separazione dei pezzi: COSTANTE/CASUALE

Trasferimento dei pezzi

Complessità trasferimento dei pezzi: FACILE/COMPLESSO/MOLTO COMPLESSO
Tipo di trasferimento da attuare: PER GRAVITÀ/PER CONVOGLIAMENTO/MEDIANTE MANIPOLATORE

Interfaccia elettrica

Alimentazione della macchina utensile:	V
Comunicazione con la macchina utensile: SÌ/NO	*L'interfaccia lato macchina è gestita dal cliente
Conteggio dei pezzi effettuato dalla macchina: SÌ/NO	
Tipo di presa:	

Documenti da fornire

* Fotografie dell'uscita dei pezzi (Vista e Fronte)
* Fotografie di insieme (macchina + ambiente)
* Video di 3-4 uscite di pezzi con la macchina in produzione
* Fotografie dell'interfaccia elettrica
* Campioni dei pezzi del cliente
* Fotografie dei cestelli in caso di ACS

In caso di ACS

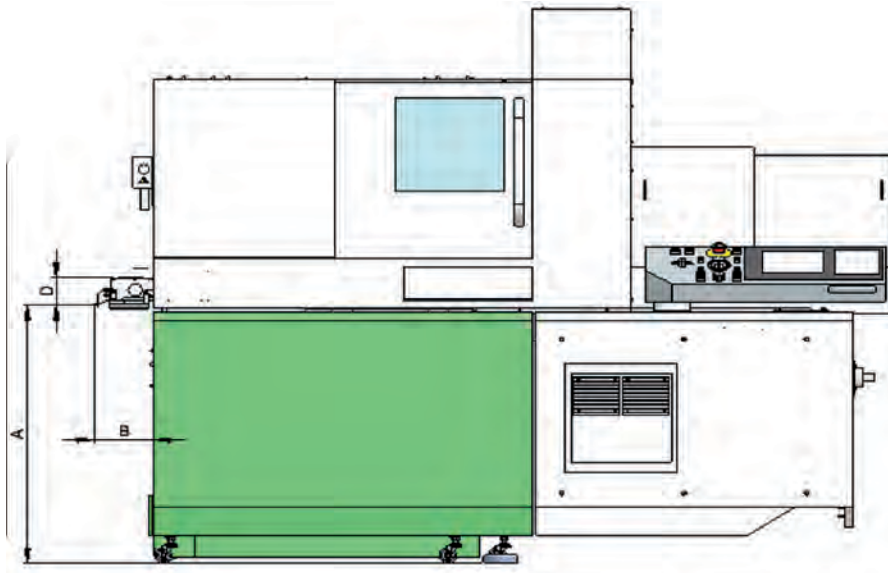
Cestelli:	Modello:
Autonomia (numero):	Dimensioni in mm (L x l x h):

Opzioni

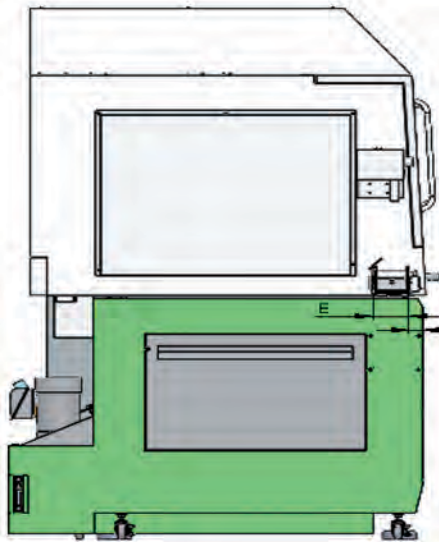
Colore ACS: RAL =	
Pompa di scarico: SÌ/NO	

Commenti

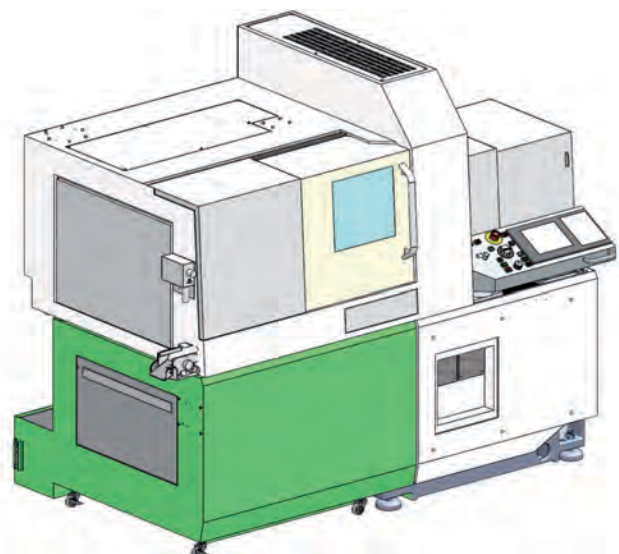
VISTA FRONTALE DELL'USCITA DEI PEZZI

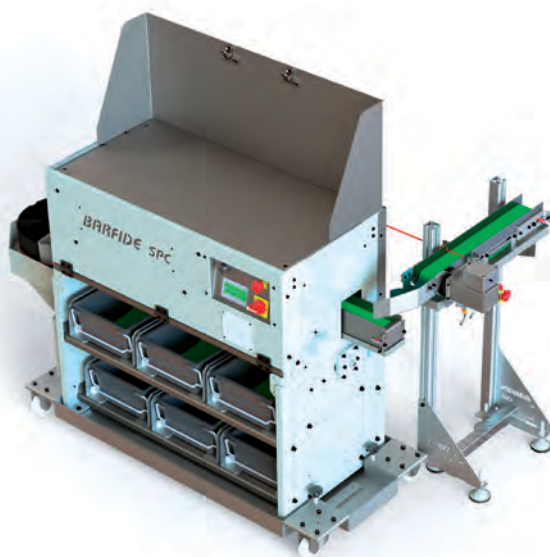


VISTA DI PROFILO DELL'USCITA DEI PEZZI



VISTA ISOMETRICA DELL'USCITA DEI PEZZI





BARFIDE

Sistemi di raccolta pezzi e tubi di riduzione

IL VOSTRO DISTRIBUTORE

BARFIDE UN MARCHIO DI ERRIC GROUPE

265, Rue de la Grange - 74950 Scionzier - Francia - +33 (0)4 50 96 03 32 - erric@erric.fr - www.erric.fr